

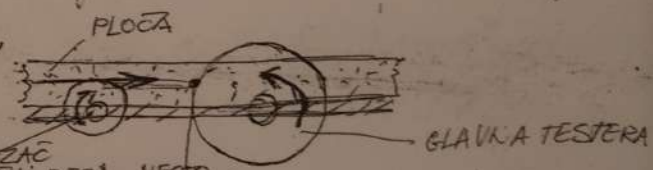
	UREĐAJIMA	DA SE PRIMEI SEMA KROJENJA	BAZIRANJE
	PLOČE MORAJU DA SE OKREĆU		MANJE PRECIZNOSTI

A) Horizontalni formatizer - prednosti: ima veći kapacitet; više ploča može da se obradi odjednom; bolje je baziranje i precizniji rad.
 - nedostaci: zauzimaju veću površinu; teško dopremanje i postavljanje ploče na radni sto; postoji potreba za posebnim transportnim uređajem; ploče moraju da se okreću.

B) Ventikalni formatizer:
 - prednosti: zauzimaju malu površinu; lako ga opslužuju 2 radnika; uoče brže da se promeni semu krojenja.
 - nedostaci: manji kapacitet; obrada samo 1 ploče; lošije baziranje; manji ~~kapacitet~~ ^{preciznost}.

- Što se tiče same obrade i ventikalni i horizontalni formatizer koriste obavezno nezni alat (list kružne testere) sa ošticom od tvrdog metala „VIDIA“.

- Koristi se PREDREZAC koji obezbeđuje da alat na izlaznoj putanji ne križa ivicu ploče.



PREDREZAC (PRAVI DELIMICNI REZ) (KREĆUĆI SE U ISTOM MESTU REZANJA IMA I ISTU PREDREZACA)

* predrezač se kreće u istom smeru kao predmet rada *